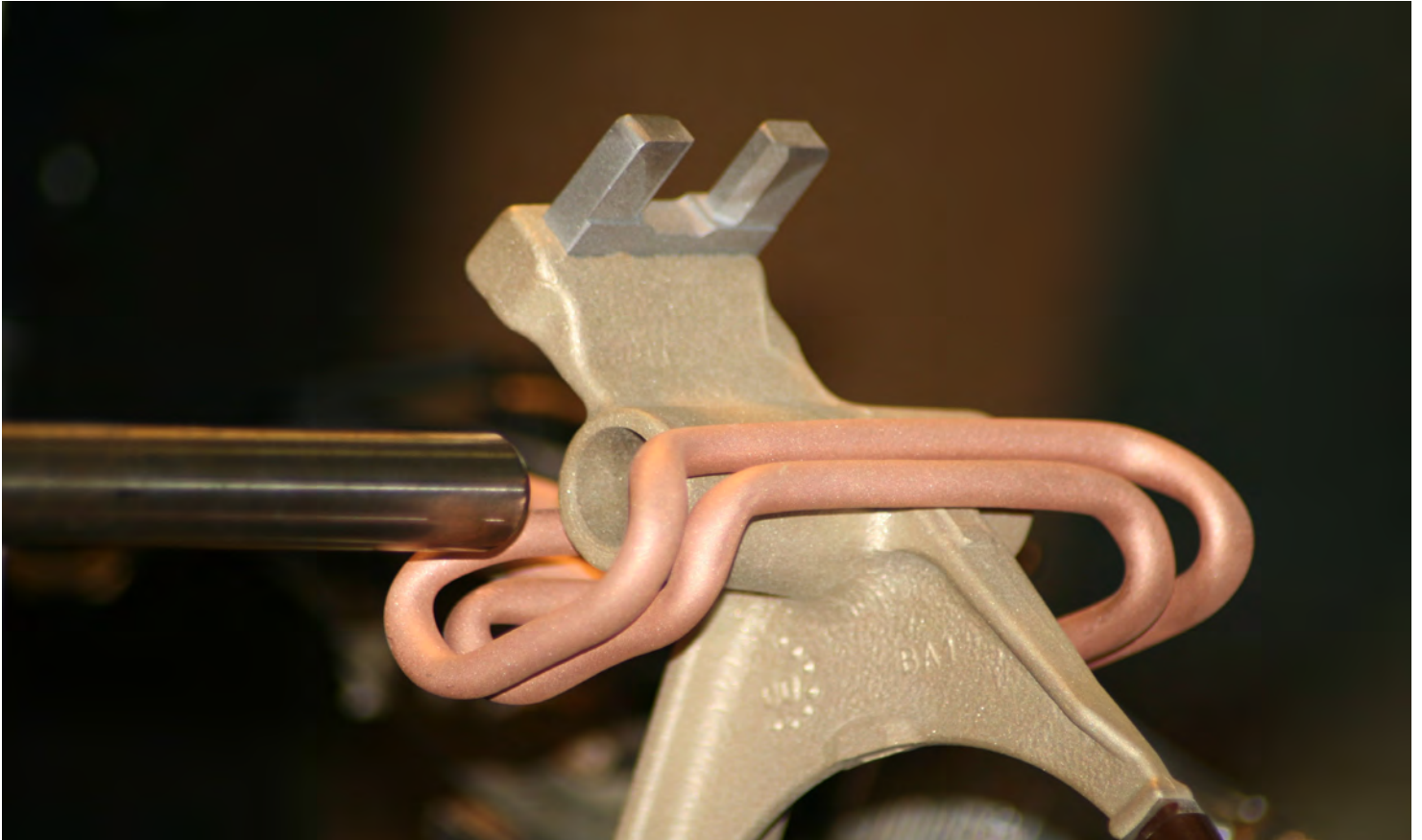


Frettage par induction

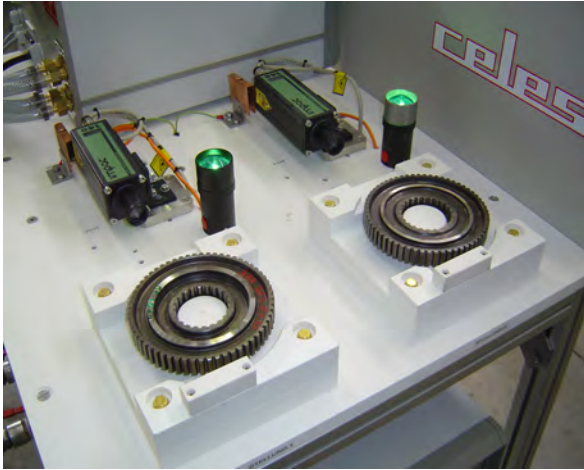


Des solutions vous apportant
précision et efficacité

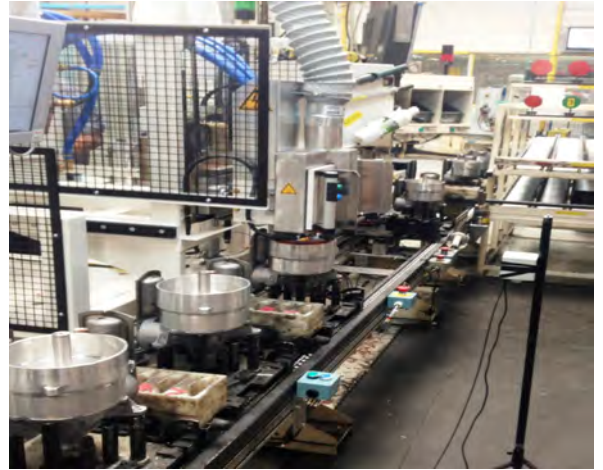
Solutions personnalisées
Chauffage contrôlé et localisé
Possibilité d'intégration sur chaînes de montage
Économies d'énergie

Le frettage par induction consiste à joindre deux pièces concentriques en faisant légèrement augmenter le diamètre de l'une d'entre elles (pièce extérieure) par échauffement pour permettre un emmanchement glissant à chaud, qui assure la cohésion de l'ensemble après refroidissement.

Cette technique nécessite une grande maîtrise des tolérances d'usinage sur les pièces et une précision de chauffe parfaite (uniforme et suivant des rampes de montées en température).



Unité de frettage de pignons



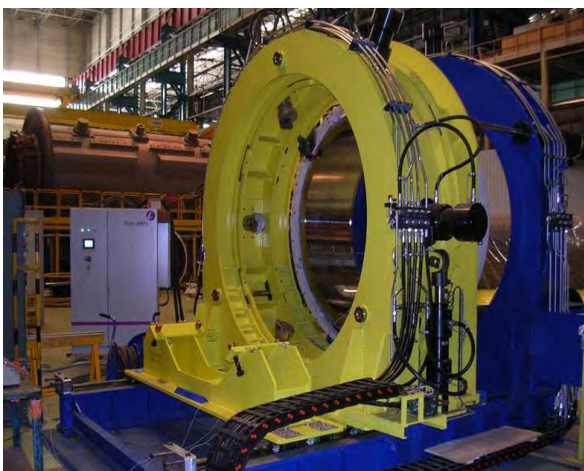
Chauffage par induction de cages de moteurs électriques pour frettage de stators



Chauffage par induction de rotors de moteurs électriques pour frettage d'axes



Assemblage par frettage des moteurs d'avion



Frette pour rotor de turbine à gaz



CELES MS3, équipement mobile idéal pour les applications de frettage