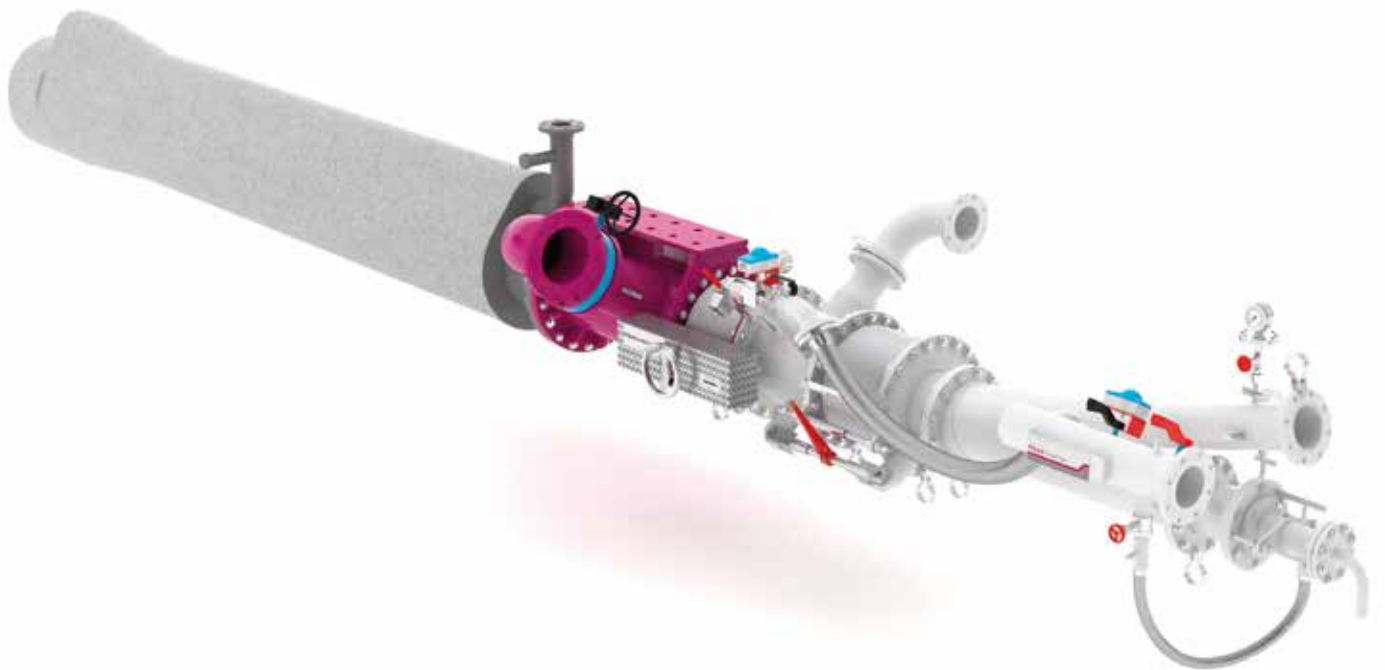


Pillard NovaFlam®

Queimador para fornos rotativos



Tecnologia de queima premium para a indústria cimenteira

- Utilização e manutenção simples
- Queimador com design ecológico, feito sob medida para cada cliente
- Melhor qualidade do clínquer
- Combustão de alta eficiência, podendo atingir até 100 % de combustíveis de substituição
- Tecnologia comprovada e rentável



Pillard NovaFlam® é a mais recente geração de queimadores multicanais da Fives para a indústria cimenteira.

COMPREENDER OS DESAFIOS DAS FÁBRICAS DE CIMENTO

Com base em uma longa experiência projetando e fornecendo sistemas de combustão de última geração, a Fives oferece soluções de alto desempenho para a indústria de cimento. Feito sob medida para cada forno e processo, Pillard NovaFlam® otimiza tanto a operabilidade quanto o desempenho da planta. Instalado em mais de 500 fábricas em todo o mundo.

Características	
Combustíveis	Carvão, coque de petróleo, antracito, lignito, óleo combustível pesado, diesel, gás natural, combustíveis sólidos alternativos (plásticos, resíduos de madeira, farinha animal, fluff, etc.), óleos usados, solventes
Faixa de potência	de 10 MW a 200 MW
Ar primário	Caso a caso com uma vazão entre 4% e 8% e pressão entre 150 mbar e 250 mbar

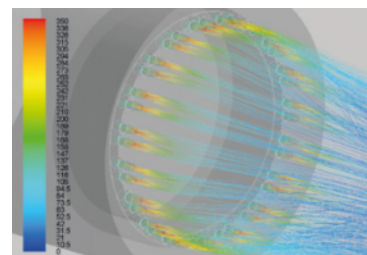
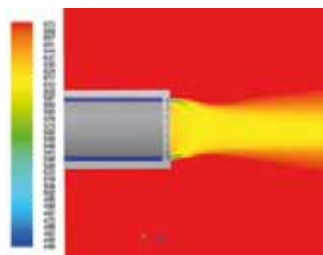


Algumas referências comprovadas (apenas substituição do queimador)

Fábrica n.º 1	forno 1500 TPD	Alemanha	+4% de produção	+5 MPa de resistência inicial	até 100% de resíduos sólidos
Fábrica n.º 2	forno 5000 TPD	Turquia	+5% de produção	-30% de volatilização do enxofre	100% de coque de petróleo com um nível elevado de enxofre
Fábrica n.º 3	forno 6500 TPD	EUA	+4% de produção	-3,7% de consumo específico do forno	+2 MPa de resistência inicial
Fábrica n.º 4	forno 2800 TPD	Filipinas	<800mg/Nm³ NOx	-4% de consumo específico do forno	+25% de conformidade do clínquer
Fábrica n.º 5	forno 2800 TPD	EUA	+ 4,6% de produção	<650mg/Nm³ NOx	+ 2 MPa de resistência inicial

O design inovador de Pillard NovaFlam® garante:

- Aspiração eficaz do ar secundário na chama
- Chama curta e intensa
- Ajuste manual de chama, seguro, preciso e reproduzível através do dispositivo de ajuste do swirl
- Consumo otimizado do ar primário frio



As imagens são apenas para efeitos descritivos e poderão estar sujeitas a alterações.



Engineered Sustainability®, design sustentável da Fives

Fives projeta as tecnologias de hoje para responder às suas metas ambientais de amanhã

O compromisso da Fives é oferecer tecnologias que combinem excelência operacional e alto desempenho ambiental.

A marca Engineered Sustainability® foca-se em tecnologias que tenham sido alvo de:

- Análise do ciclo de vida de impactos ambientais,
- Análise sistemática dos impactos e meios de melhoria

para fazer as melhores escolhas económicas e ambientais, • Testes para comprovar os benefícios tangíveis e quantificáveis.

Engineered Sustainability® garante aos clientes que o seu investimento na Fives está integrado de forma sustentável na sua estratégia ambiental.

www.engineered-sustainability.com

Este documento não é um documento contratual. As informações aqui mencionadas são apenas para informação e em nenhum caso envolvem a nossa responsabilidade.



ENTRE EM CONTATO CONOSCO

Email: pillard-sales@fivesgroup.com
Site na internet: www.fivesgroup.com