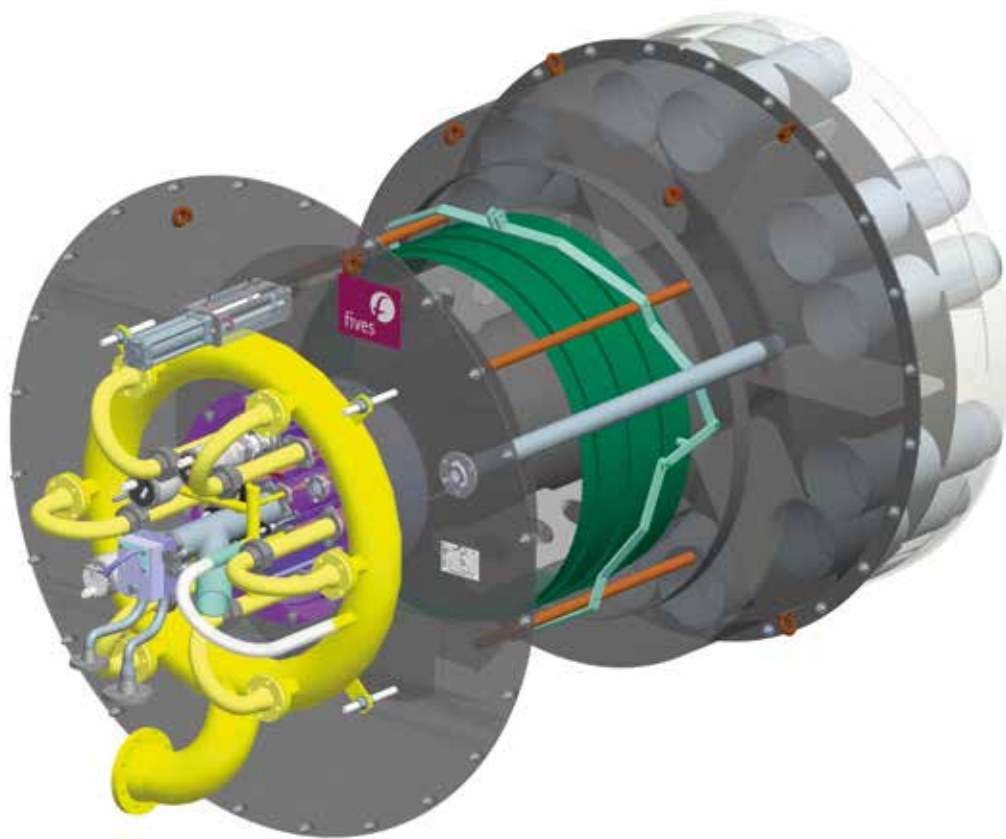


Pillard LONO_xFLAM[®] AS

Quemador de combustible líquido y gaseoso



Mejor técnica disponible (de acuerdo al estándar europeo) que garantiza las emisiones más bajas de NO_x en la combustión de fuel-oil.

- Diseño para calderas acuotubulares (frontal y tangencial)
- Emisiones de NO_x y CO muy bajas: Conforme con 2010/75/UE en combustión de GN, HFO y DO
- Funcionamiento de alta eficiencia térmica ($O_2 \leq 3\%$)
- Todo tipo de combustibles: líquidos (DO, HFO) y gaseosos (GN, biogás, hidrógeno, gases de proceso)

La mejor técnica disponible que garantiza las emisiones más bajas de NOx en la combustión de fuel oil

El quemador **Pillard LONoxFLAM® AS** es un quemador de bajo NOx dedicado a la combustión de combustible líquido (HFO, DO, acrílicos).

TECNOLOGÍA INNOVADORA

- Fraccionamiento de llamas de combustible líquido y llamas de combustible gaseoso
- Escalonamiento de aire de combustión
- Auto recirculación de gases de combustión
- Inyecciones de aire secundario frente a cada dardo de la llama
- Atomización de fuel-oil en dos etapas



MÁXIMA FIABILIDAD

- Alta estabilidad de llama
- Bajo exceso de aire
- Bajas emisiones de inquemados
- Bajas emisiones de CO y NOx (-50%)
- Posibilidad de añadir recirculación externa de gases de combustión cuando sea necesario (casos difíciles)

FÁCIL MANTENIMIENTO

- Equipo sencillo
- Accesorios de combustión que cumplen los criterios de máxima fiabilidad:
 - Ignitores gas-eléctricos que cumplen los estándares NFPA
 - Detectores de llama que cumplen los estándares CE y aprobados por el APAVE, EDF

APLICACIONES

- Centrales termoelectricas
- Calderas acuotubulares

Principales características

Rango de emisión de calor	8 a 50 MW por unidad
Modulación	1 a 5 (o mayor, según las condiciones)
Dimensiones de la llama	Similar a los quemadores GRC estándar (no de tipo bajo NOx)
Temperatura de aire de combustión	Hasta 400 °C
Pérdida de carga de aire de combustión	200 a 250 daPa
Emisiones	En conformidad con la normativa europea (2010/75/UE)
Combustibles	Diésel-oil, aceites de alta viscosidad, fuel-oil pesado N.º 6... Gas natural, gas de refinería, gas de proceso

Referencias principales

Bangchak Refinery (Tailandia)	Quemador 1 x 52 MW HFO/NG para una caldera 66t/h
Tunisian Indian Fertilizers (Túnez)	Quemadores 2 x 20MW DO para una caldera 50t/h
Yara La Havre (Francia)	Quemadores 4 x 16,625 MW NG para horno vertical
TOTAL Grandpuits (Francia)	Quemadores 6 x 15 MW NG/HFO en un horno
Arkema Carling (Francia)	Caldera 1 x 25t/h con quemador de ácido acrílico 1 x 19,50 MW
Cerrey Ras Tanura (Arabia Saudí)	Calderas 6 x 380t/h cada una con 6 x 50 MW
Bucharest South Power Station (Rumanía)	Quemadores 18 x 16 MW HFO x 2 en dos calderas 420t/h
Braila Power Station (Rumanía)	Quemadores 8 x 36 MW HFO x 2 en dos calderas 320t/h

La información proporcionada en este documento es sólo informativa y no constituye una obligación legal ni una garantía, expresa o implícita, de ningún tipo.